

**KOREMA®**KOMPENSATORENWERK
RHEIN-MAIN GERMANY

Všeobecné směrnice pro skladování a montáž

Kompensátory KOREMA®

jsou konstrukční prvky z velice kvalitních a vysoce pružných materiálů. Proto se smí montovat pokud možno až po skončení montážních prací na potrubích. Kompensátory, které se během dopravy nebo na pracovišti poškodí, se z bezpečnostních důvodů nesmí montovat. Opravy se smí provádět jen podle pokynů společnosti KOREMA®.

Standardní kompensátory nesmí mít žádnou vnější izolaci.

Výjimky platí pouze pro patentovaná zvláštní provedení KOREMA® nebo po posouzení společností KOREMA®.

Doporučujeme namontovat vodící plechy.

Kompensátory, které byly před montáží uskladněny při teplotách nižších než +10 °C, se musí zahřát na teplotu cca +20 / +30 °C.

Olejové barvy a ochranné nátěry proti korozi, jakož i podobné hořlavé materiály uchovávejte stranou od kompensátorů. Kompensátor nesmí mít žádný vnější nátěr. Pro eliminaci nebezpečí požáru při uvedení do provozu se šroubové spoje nesmí při montáži v žádném případě postříkovat odrezovačem.

Otvory přírub nesmí být větší než průměr šroubů, aby nevznikly netěsnosti.

Utahovací momenty šroubů najdete ve zvláštním listě.

Tloušťka a šířka protipřírub, stejně jako vzdálenosti otvorů a provedení upevňovacích šroubů jsou závislé na rozměrech a provozních podmínkách.

V případě ocelových dílů pořízených zákazníkem musí KOREMA® udělit výrobní povolení. Ocelové díly musí být zbavené otřepů. V závislosti na rozměrech musí mít odpovídající minimální tloušťky. Šrouby nesmí nadměrně přečínvat.

U dělených protipřírub a ploché oceli musí být přerušení provedena beze spáry, např. šikmým řezem. Aby byl zaručen plný těsnicí účinek, musí být dělení přemostěna spojkami. Protože si pružné pletivo po uvedení do provozu za tepla „sedne“, což může vést k povolení šroubů, **musí se šrouby jednou nebo dvakrát dotáhnout.**

Těsnicí působení a sedání

Síla šroubů může rovněž stlačovat přírubu kompensátoru. To může vést také k trvalému sedání v oblasti příruby – a to pak opět k povolování šroubů. Šrouby se proto musí v pravidelných intervalech dotahovat.

Kompensátory s předmontovanými protipřírubami a usměrňovači se smí dopravovat pouze s rozpěrami, aby nedošlo k jejich poškození. To platí i pro krátké přepravy v rámci podniku. Kompensátory KOREMA® jsou na typovém štítku opatřeny čísly položek souvisejícími s projektem. To vylučuje případné záměny.



Pamatujte si

Jestliže vymontujete kompensátor a pak ho opět namontujete (např. při revizi), sníží se tím těsnicí účinek, a to zejména v oblasti příruby.

Před montáží kompensátorů z měkkých materiálů doporučujeme potříit plochy přírub grafitem.



Montáž kompenzátorů s obráběnými přírubami (typ U)

Konstrukční typy: A3, AC3, B3, BC3

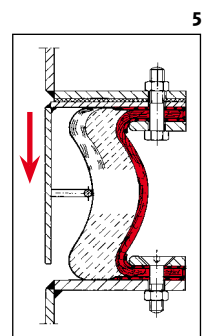
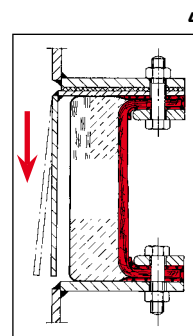
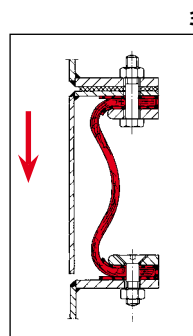
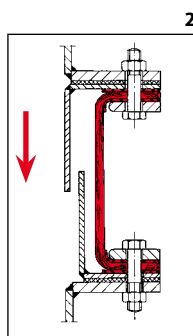
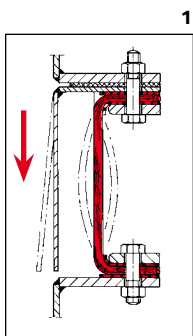
Před montáží přeměřte montážní výšku. Nesmí být větší, než je specifikováno. Příruby a protipříruby musí být čisté, hladké a rovné, bez ostrých hran. Hlavy šroubů se nesmí odírat o kompenzátor. To platí zejména pro vícevrstvé kompenzátory s vytvarovaným hřídelem. Podle potřeby používejte šrouby se zápusťnou hlavou.

Kompenzátory s vyvrtanými otvory se mohou snadno montovat.

Kompenzátory, které již byly objednány s vyvrtanými otvory, se mohou obzvlášť jednoduše montovat. Začněte montáží pevných bodů:

U kulatých kompenzátorů ve čtyřech nebo více proti sobě ležících oblastech, u hranatých kompenzátorů v rozích. Nejprve upevněte kompenzátor volně pomocí šroubů v otvorech příruby a protipříruby. Potom rovnoměrně dotáhněte šroubové spoje křížem. Až tímto způsobem upevníte i všechny ostatní šrouby, můžete je definitivně dotáhnout.

Pokud kompenzátor ještě nemá žádné otvory, je třeba je vyvrtat na místě montáže. Nejjednodušeji se zavádí vrtačka do otvorů v ocelových přírubách. Přitom musí být kompenzátor předem upevněn v několika pevných bodech.

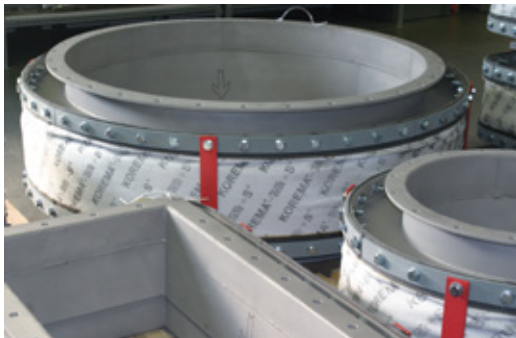


Výkresy 1, 2, 3
Různé přírbové kompenzátory A3
a možné konstrukce s vodicími plechy

Výkres 4
Přírbový kompenzátor AC3 ve variantě
s předběžnou izolací. Izolace (minerální vlna,
izolační plsti HTI, drátěné pletivo) se
integrují na pracovišti.

Výkres 5
Předběžná izolace provedená z výroby,
s opěrným kroužkem, resp. rámem z nerezové oceli

Pásové konstrukční typy: A1, B1



Před montáží přeměřte montážní výšku (vzdálenost konců kanálu plus šířky svorek). Konstrukční výška kompenzátoru musí být větší než montážní výška, aby bylo možné napěchovat pružný materiál kompenzátoru.

Nejprve upevněte jednu stranu pomocí příchytkového pásu nebo ploché oceli. Než upevníte druhou stranu, musíte stlačit kompenzátor na rozměr montážní výšky. Tak je možné beze škod zachytit radiální pohyb vedení před pohyby axiálními.

Je-li kompenzátor upevněn příchytkovými pásy, musí o 5–10 mm přečnívat. Po upnutí příchytkových pásů musíte přiložit kompenzátor hladce a bez záhybů na upínací místa. **Těleso kompenzátoru musí mít v klidovém stavu vůli.**

Pásové konstrukční typy: AC1, BC1

Konstrukční typy KOREMA® s předběžnou izolací

Při montáži kompenzátoru musíte předem provést následující kroky:

- Nejprve namontujte drátěné pletivo.
- Na obou stranách upravte drátěné pletivo na šířku prostoru kompenzátoru a na koncích upevněte (svažte, spojte pomocí podložky nebo sešroubujte pomocí ocelového pásu). Tím zabráníte tomu, aby se drátěné pletivo a izolační materiál dostaly do kanálu.
- Potom vložte, resp. namontujte výplně z minerální plsti.



1. Ocelová konstrukce bez kompenzátoru.
Pozor: Před začátkem montáže přezkontrolujte rozměry!



2. Na obou stranách upravte drátěné pletivo z V4A ...



3. ... a na jedné straně upevněte.



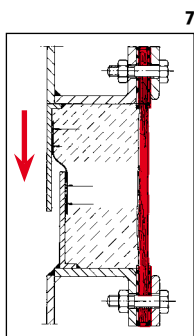
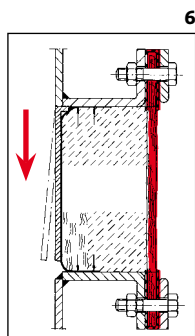
4. Vložte minerální vlnu.



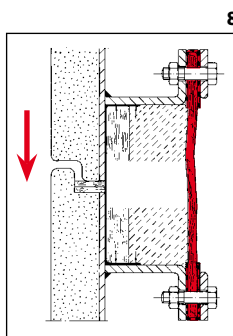
5. Namontujte vícevrstvou předběžnou izolaci.



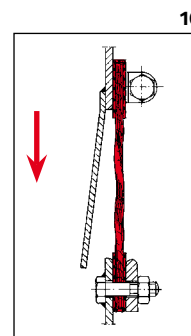
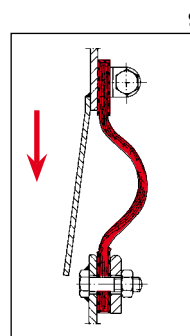
6. Namontujte kompenzátor z měkkého materiálu a následně slepte oblast spojení podle návodu k lepení (viz piktogramy).



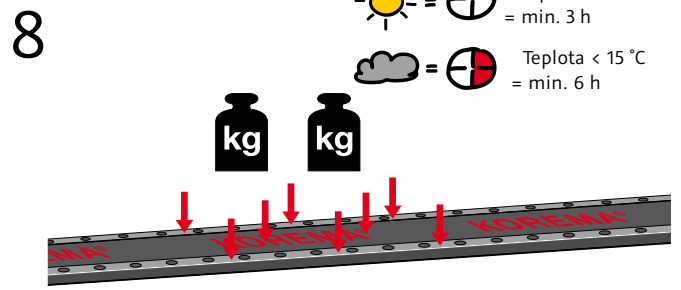
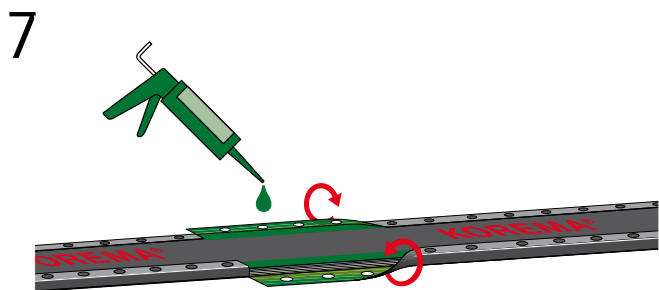
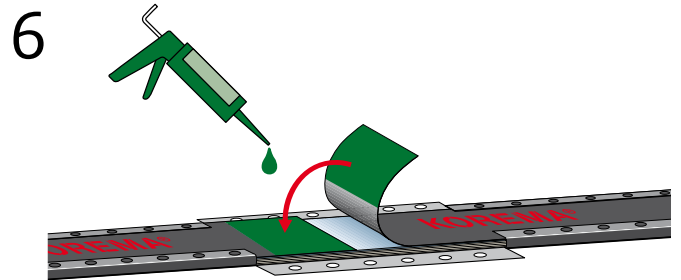
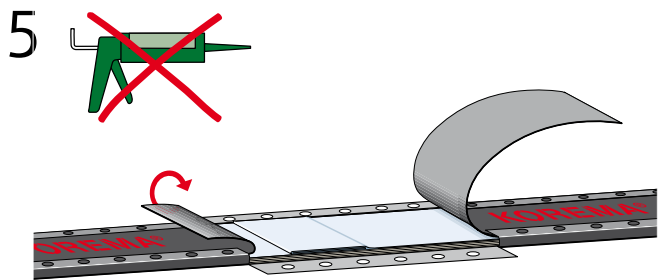
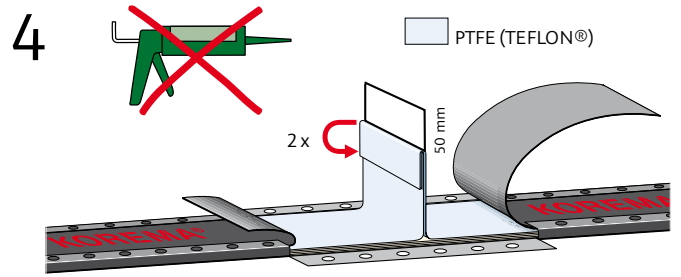
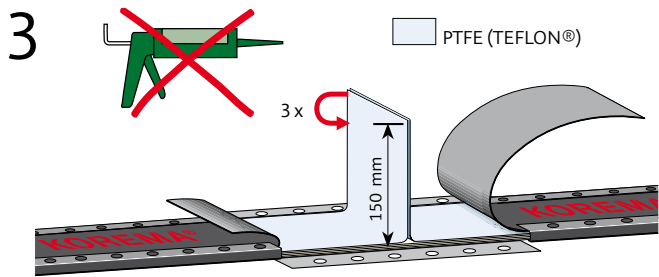
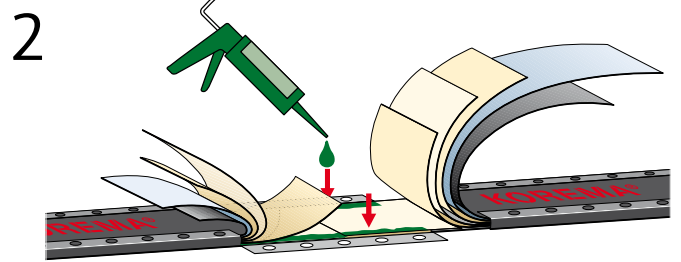
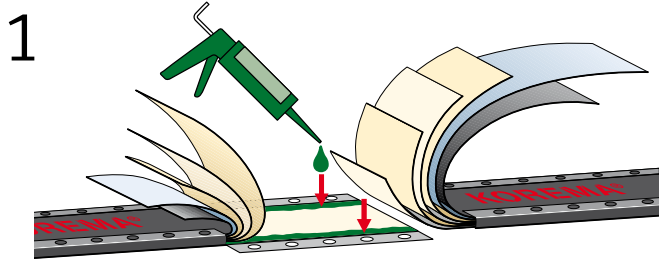
Výkresy 6, 7
Pásové profily AC1 s předběžnými izolacemi nebo izolačními polštáři pro vysoké a extrémně vysoké teploty kanálu. V závislosti na pohybu možnost použití s předem vytvarovaným hřídelem.



Výkres 8
Vyzdění kanálu pro »vysokoteplotní použití« se spárou Z



Výkresy 9, 10
Profily A1, jednoduchá montáž přímo na trubku, upevnění příchytkovým páskem



Místo spojení umístěte vždy do horní části kanálu.

Pouze vnější vrstvu po celém překrytí tence potřete a slepte.

Slepené místo dobře stlačte a nechte několik hodin zaschnout.

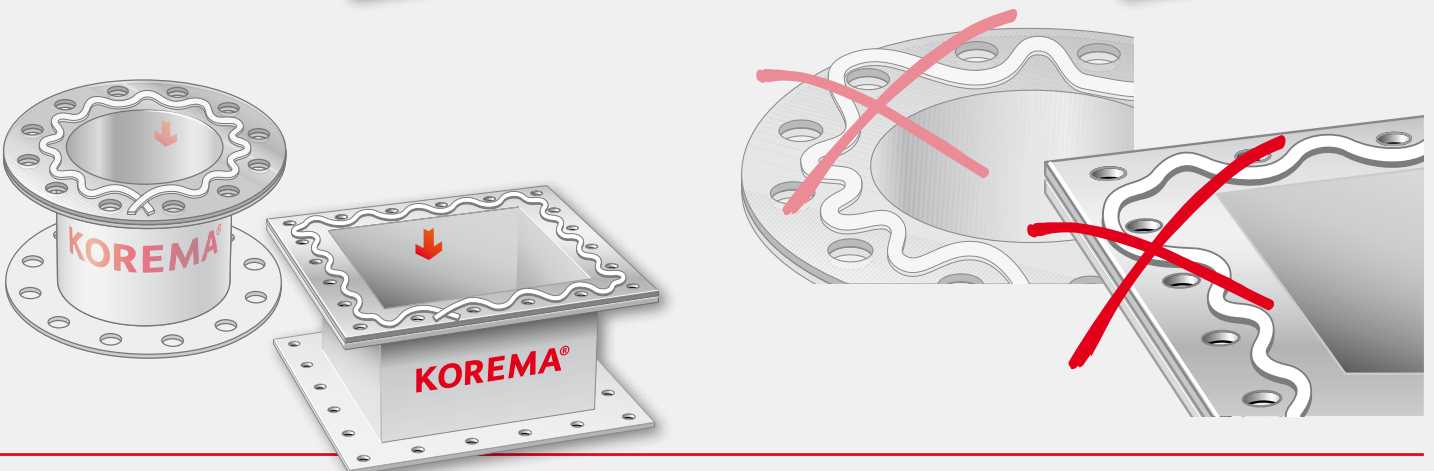
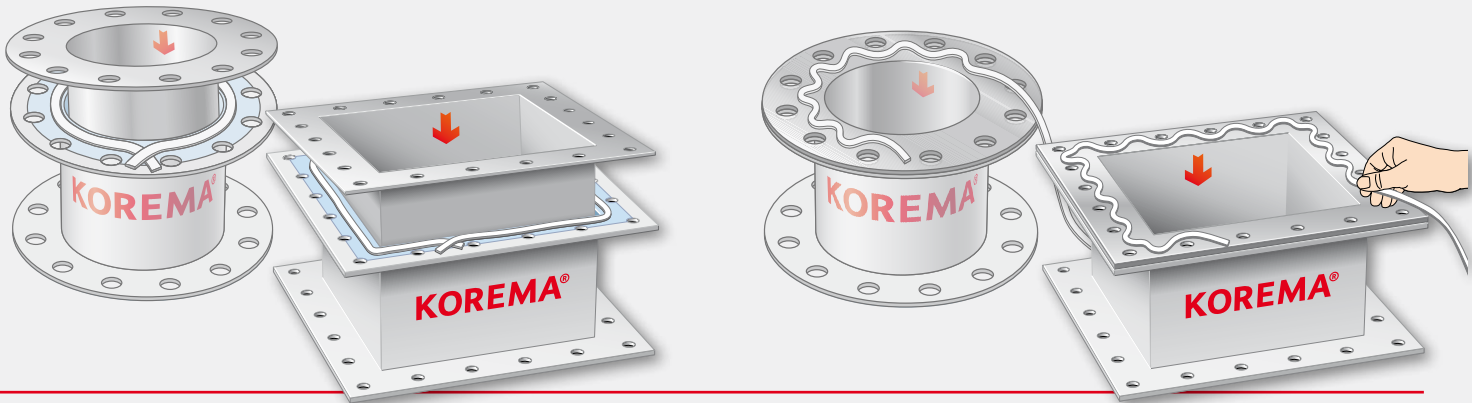
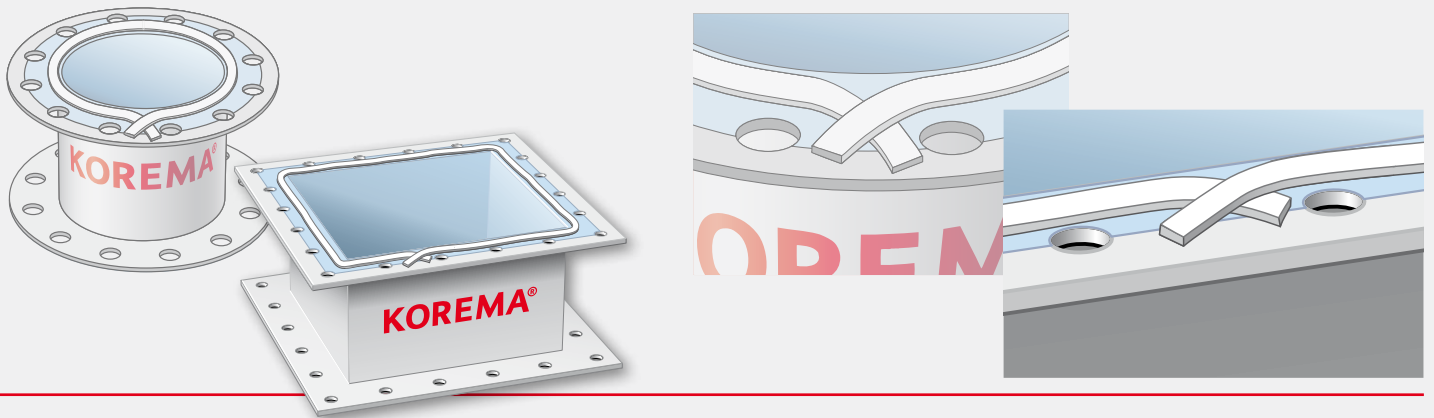
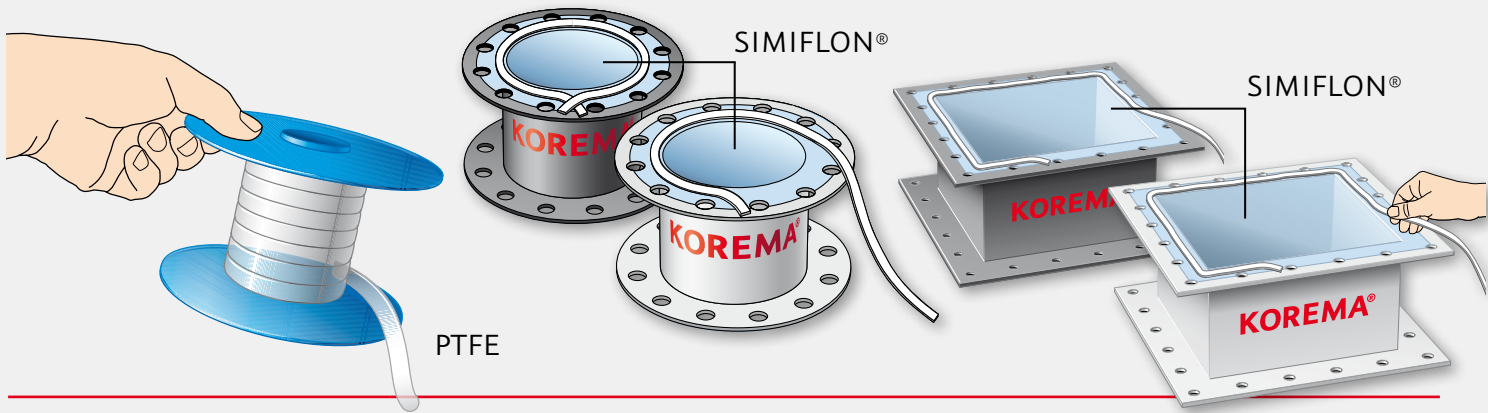
Složte těsnicí fólie (např. PTFE).

Pozor: Utěsnění garantují pouze správně složené fólie.

Pouze vnější vrstvu po celém překrytí tence potřete a slepte.

Slepené místo dobře stlačte a nechte několik hodin zaschnout.

V případě dotazů je vám ochotně k dispozici servisní oddělení KOREMA®.



ELTROFLON®

Montážní pokyny pro plochý pás z PTFE
Vodivé kompenzátory



KOREMA®

KOMPENSATORENWERK
RHEIN-MAIN GERMANY

Friedrich-Schaefer-Strasse 3-5 64331 Weiterstadt
Telefon +49 6151 92 77-0 Fax +49 6151 92 77 44
E-mail: info@korema.com www.korema.com

